

## КҮКІРТ-СУТЕК СІҢІРГІШ

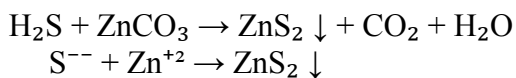
### СИПАТТАМАСЫ

Мырыш Карбонаты жақсы тазартылған, суда ерімейтін мырыш карбонаты болып табылады, негізінен бұрғылау ерітіндісінде ерімейтін мырыш сульфидін түзетін күкіртті сутек сіңіргіші ретінде қолданылады.

### НЕГІЗГІ ФИЗИКАЛЫҚ ҚАСИЕТТЕРІ

Молекулалық формуласы	Zn CO <sub>3</sub>
Zn	50-55%
Fe	0.20% ең көп
Pb	0.1600% ең көп
Cd	200 ppm ең көп
Ылғалдылық	0.2 ең көп
HCl ерімеуі	0.5% ең көп
Суда ерімейтіндігі	99.8% ең кемі

Мырыш Карбонаты – күкірт-сутек сіңіргіш(H<sub>2</sub>S), реакцияға түскен кезде ерімейтін мырыш сульфидін түзеді.



Реакция қайтымсыз, сол себепті, ZnS тұнбасы еркін сульфид иондарын жасай отырып, ыдырамайды. Осылайша, ерімейтін ZnS<sub>2</sub> тазалау құрылғысы арқылы дірілді елекпен бұрғылау ерітіндісі жүйесінен алынады.

Мырыш Карбонаты барлық бұрғылау ерітінділері түрлері үшін тиімді және бұрғылау ерітінділерінің реологиялық қасиеттеріне жанама әсер етпейді.

Бұрғылау ерітінділерінде күкірт-сутек болады деп күтілген жағдайда, алдын ала Мырыш Карбонатымен өңделуі тиіс.

### ҚОЛДАНЫЛУЫ

Мырыш Карбонаты сусымалы ауыр ұнтақтан тұрады.

Оны ерітіндіге гидроқұйғы арқылы қосу қажет. Кез келген бұрғылау ерітіндісін алғашқы рет алдын ала өңдеген жағдайда 5,6 кг/м<sup>3</sup> концентрацияда Мырыш Карбонатын қосқан дұрыс, берілген ерітінді рН 9,5 асуы қажет.

Бұрғылау ерітіндісі күкірт-сутекпен ластанған бойда, мөлшері 8,4-11,2 кг/м<sup>3</sup> дейін артылуы тиіс, сондай-ақ, сульфид-иондарды толығымен шығарылуын қамтамасыз ету үшін рН көлемін 9,5 астам етіп ұстау үшін Күйдіргіш Сода қосу қажет.

### ҚАПТАМАСЫ

Мырыш Карбонаты полиэтилен қабаты бар, 25кг көп қабатты қағаз қаптармен жеткізіледі.