

МАЙЛАУ ҚОСПАСЫ

СИПАТТАМА

Бұрғылау ерітінділеріне арналған майлау қоспасы күрделі геологиялық-техникалық жағдайларда тиімділігі жоғары бұрғылауды қамтамасыз ету үшін әзірленген. Жағармай қоспасы теріс температурада өзінің жылжымалылығын сақтайды, тұздалған және ауырлаған бұрғылау ерітінділерінде тиімді жұмыс істейді, олардың реологиялық көрсеткіштеріне әсер етпейді. Қоспа бұрғылау ерітінділерінде пайдалану кезінде термиялық төзімділікке ие. Қосымша ұңғымаларды бұрғылау кезінде ұңғыманың күрделі конфигурациясы бар әр түрлі бұрғылау ерітінділерінде үйкеліс күшін, айналу сәтін және үйкеліс коэффициентін азайтуға арналған. Сондай-ақ LUBRITEX бұрғылау ерітіндісінің майлау қасиеттерін арттыруға арналған. Бұрғылау ерітіндісі жүйесіне тікелей қосылады.

НЕГІЗГІ ФИЗИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

Сыртқы түрі	біртекті сұйықтық
Иіс	ерекше
Түсі	қара-қоңыр
20°C кезіндегі тығыздық	0,850-0,980
Судың массалық үлесі	2%
Қату температурасы	минус 30

АРТЫҚШЫЛЫҚТАР:

- ✓ Үйкеліс коэффициентін айтарлықтай төмендетеді және құбырларды ұстап алу мүмкіндігін азайтады.
- ✓ Көбік түзілуі төмен.
- ✓ Болат-болат және болат-тау жыныстары бөлімінің бетін майлауды жүзеге асырады.
- ✓ Кез келген бұрғылау жүйелерінде оңай диспергирленеді және кез келген бұрғылау ерітіндісі қоспаларының түрлерімен.
- ✓ Ерітіндінің реологиялық қасиеттерін арттырмайды және бұрғылау шығынын азайтуға ықпал етеді ерітінді.
- ✓ Материктік және теңіз бұрғылау жағдайларында қолданылуы мүмкін.
- ✓ Майлау қоспасы ретінде қолданылатын мұнайды пайдалануды болдырмауға мүмкіндік береді, бұрғылаудың технологиялық процесінен.
- ✓ Биодырайтын және экологиялық зиянсыз.

ҚАПТАЛУЫ

LUBRITEX металл бөшкелерде 200 литр/195 кг жеткізіледі.