

КСАНТАНОВАЯ СМОЛА**ОПИСАНИЕ**

SMARTVIS D Высокоочищенный разветвленный биополимер (ксантановая смола) с высокой молекулярной массой. Используется для регулирования реологических свойств растворов на водной основе. Даже в сравнительно небольших концентрациях реагент позволяет увеличить вязкость раствора и обеспечить прекрасную удерживающую и выносящую способность. Основное назначение реагента - обеспечение высоких реологических свойств раствора (ПВ, ДНС, СНС_{1/10}), удерживающей и выносящей способности. Реагент зарекомендовал свою эффективность во всех типах буровых растворов на водной основе, включая утяжеленные, соленые и соленасыщенные растворы, растворы на основе морской воды, различные жидкости заканчивания. Основной особенностью реагента SMARTVIS D является уникальный реологический профиль - значительное увеличение вязкости раствора при низких скоростях течения, низкая вязкость при высоких скоростях сдвига, плоская хрупкая структура СНС. Жидкости с подобными свойствами иногда называют растворами с «обратной» вязкостью, т.е. когда абсолютная величина динамического напряжения сдвига превышает пластическую вязкость. Как следствие, такие растворы обладают низкой эффективной вязкостью при высоких скоростях течения (внутри бурильной колонны, забойного двигателя, сквозь насадки долота), что позволяет снизить потери давления и увеличить гидродинамическую мощность на долоте или ВЗД, увеличить скорость проходки. В пресных безглинистых растворах реагент сохраняет эффективность до 120°C. Термостабильность может быть увеличена добавлением соли, антиоксиданта, специальных стабилизаторов. Реагент биоразложим, поэтому при длительном использовании или хранении рекомендуется добавить в раствор небольшое количество бактерицида.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Внешний вид	Сыпучий беловатый или кремовый порошок
Растворимость	Легко растворим
Диспергируемость	Легко диспергируется
Минимальная вязкость, 4% NaCl	300 по шкале (F 0,2) мин. 55 6 по шкале (F 0,2) мин. 18 3 по шкале (F 0,2) мин. 15
Влажность	максимум 12 %
pH (1% раствор)	6 – 7

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуемая концентрация SMARTVIS D в растворе зависит от требуемой вязкости раствора и колеблется от 0,7 до 6 кг/м³ для большинства растворов. При приготовлении специальных жидкостей (фрезерование, капитальный ремонт и т.п.) может потребоваться увеличить концентрацию реагента до 11 кг/м³.

ХРАНЕНИЕ

SMARTVIS D следует хранить в сухом месте не более 24 месяцев.

УПАКОВКА

SMARTVIS D поставляется в 25 кг многослойных бумажных мешках с полиэтиленовой прослойкой.